



TINTAS S.A. SunChemical Colombia NIT 890.908.649-7

Bogotá-Tel: +57(1) 424 95 00

Santiago de Cali Tel: +57(2) 690 29 87

Medellín Calle 10 #50-240 Tel: +57 (4) 360 00 00

SunChemical Venezuela C.A. Zona Ind. Municipal Norte Calle 89 Av. 66 #64-35 Valencia-Edo. Carabobo Tel: (58241) 832 39 95

SunChemical Perú S.A. Av. Arboleda #115 Urb. Santa Raquel, Lima, Perú. Tel: (511) 340 19 30

SunChemical Ecuador S.A. Balzar s/n y Manglar Alto. Casilla 17-17 -1178, Quito, Ecuador Tel: (5932) 267 02 22

LINEA 41

SUN GLOSS

SUN GLOSS

Referencia

CÓDIGO	Referencia	Nombre
41403-000100	41403-000100	T-CYAN PROCESS SUN GLOSS

Descripción General

Serie de Tintas para impresión en prensas Offset Sheetfed, de secado combinado Oxidación- Penetración (Quick Setting), con excelente comportamiento litográfico, alto brillo y productividad.

Usos Comunes - Sustratos

- Esta serie de tintas es aplicable sobre una amplia variedad de materiales, recubiertos y no recubiertos.
- Para aprovechar las excelentes cualidades de la tinta, se sugiere imprimir sobre materiales de alta calidad.
- No es recomendada para materiales no absorbentes.

Las características del sustrato son determinantes en el resultado final en cuanto a secado, fijado, brillo y resistencia al roce del material impreso, por lo tanto se pueden encontrar diferencias entre uno y otro sustrato.

Propiedades

Nombre	Valor(Rango)	Unidad	Método
MOLIENDA GRUMOS	0 - 5	NPIRI	I31-21-XXX,I32-05-XXX
MOLIENDA RAYAS	0 - 3	NPIRI	I31-21-XXX,I32-05-XXX
RESIST A MANTEQ Y GRASAS	5	ESCALA DE 1 A 5	VALOR TEORICO
RESISTENCIA A LA LUZ	7	ESCALA DE 1 A 8	VALOR TEORICO
RESISTENCIA A LOS ACIDOS	5	ESCALA DE 1 A 5	VALOR TEORICO
RESISTENCIA AL ACEITE	5	ESCALA DE 1 A 5	VALOR TEORICO
RESISTENCIA AL AGUA	5	ESCALA DE 1 A 5	VALOR TEORICO
RESISTENCIA AL ALCOHOL	5	ESCALA DE 1 A 5	VALOR TEORICO
RESISTENCIA AL ALKALI	5	ESCALA DE 1 A 5	VALOR TEORICO
RESISTENCIA AL DETERGENTE	4	ESCALA DE 1 A 5	VALOR TEORICO
RESISTENCIA AL JABON	5	ESCALA DE 1 A 5	VALOR TEORICO
RIGIDEZ EXPONENCIAL LARAY	1200 - 1600	DINAS/CM2	I32-27-XXX
TACK (TACKOMETRO)	180 - 200	TOS	I32-02-XXX
VISCOSIDAD EXP LARAY	140 - 160	POISES	I32-27-XXX

Solventes Reductores

La serie de tintas Sun Gloss se suministra lista para ser usada, sin embargo existen aditivos para casos críticos en el proceso de impresión.
Adelgazador: (57975). Disminuye viscosidad y tack, se debe adicionar de 1-3 %.
Pasta antitack: (57978). Disminuye tack, se debe adicionar de 1-3 %.
Acelerador de secamiento: (58900). Se utiliza en la solución de fuente para acelerar secado, se debe adicionar de 10-15 %.

Aplicación

- Para uso en impresión Comercial, Catálogos y Revistas entre otros.
- Por sus características reológicas, puede ser usada en prensas todo tipo.
- No es recomendada para usar en contacto con los alimentos.
- Son tintas de alta intensidad, por consiguiente se logra un mayor rendimiento en la impresión al aplicar un menor espesor de película.
- Poseen un excelente balance entre brillo y fijado, obteniéndose alta calidad con buena productividad.
- Debido a la característica de los barnices especiales utilizados en su formulación, las tintas poseen una excelente definición de punto, lo cual realza los detalles y mejora la calidad de la policromía.
- Estas tintas son formuladas con el sistema no piel, lo cual permite que la tinta permanezca abierta en la máquina, tanto en rodillos como en tinteros, durante toda la noche, evitando así la necesidad de lavar la máquina al reiniciar los turnos; igualmente permite utilizar los tarros de tinta durante la impresión de los trabajos sin que haya formación de piel.
- Es importante aclarar que el concepto de no piel no implica no formación de la misma durante periodos indefinidos de tiempo y que esto depende del manejo y condiciones de almacenamiento de la misma, después de haber sido empezada a usar.
- La no formación de piel minimiza el desperdicio de tinta.
- Esta línea tiene un rápido secado y un buen nivel de resistencia al roce.
- Su comportamiento en máquina es excelente, lográndose buen equilibrio con el agua y buena transferencia, lo cual permite una rápida limpieza de la plancha, minimizando la maculatura y el desperdicio del material.

Características Adicionales

La serie de tintas Sun Gloss es compatible con un amplio rango de soluciones de fuente, con o sin alcohol (0-12%).

Presentaciones Disponibles

La serie de tintas Sun Gloss está disponible en tarros de 1 y 2 kilos.

Condiciones de Manejo y Almacenamiento

La serie de tintas Sun Gloss debe ser almacenadas en un lugar fresco, preferiblemente a condiciones ambientales no extremas en calor o frío. Típicamente temperaturas alrededor de los 25°C son aceptables para mantener la estabilidad de las propiedades del producto.

Todos los productos deben mantenerse completamente tapados mientras no se encuentren en uso, preferiblemente con papel sulfito en la superficie para evitar formación de piel y desperdicio.

Precauciones y Seguridad

Estas tintas son estables bajo condiciones de almacenaje y manejo recomendadas.
Condiciones que deben evitarse: Evitar almacenar cerca de fuego, llama o altas temperaturas.
Incompatibilidad. (materiales que deben evitarse): Agentes fuertemente oxidantes. Agentes fuertemente ácidos o alcalinos para evitar reacciones exotérmicas.
Productos peligrosos de la descomposición: No se conoce.
Para cualquier aclaración adicional en términos de seguridad, favor remitirse la Hoja de Seguridad de la Línea.

FECHA IMPRESION: 12/07/2010

FECHA ULTIMA REVISION: 08/08/2008

Las especificaciones contenidas en la presente Ficha Técnica corresponden a las propias del Diseño del Producto y fueron obtenidas por los métodos de chequeo empleados por el fabricante. Sus resultados no constituyen de ninguna manera garantía de desempeño del producto, el cual dependerá enteramente de los chequeos y procedimientos de aplicación de quien lo utiliza. Por lo anterior TINTAS S.A. no se hará responsable de ninguna contingencia que se derive de la aplicación, existan o no modificaciones en los procesos y procedimientos analizados con el cliente. El uso y manipulación inapropiados de este producto, puede ser peligroso para la salud y el medio ambiente. Su obtención se realiza mediante métodos electrónicos, razón por la cual se omite su firma.

Para mayor información favor comunicarse con su representante técnico o comercial.